

8. Галон И.И. Использование гидролизного лигнина в производстве древесноволокнистых плит сухим способом. - В кн.: Технология древесных плит и пластиков. Свердловск, 1980 (Межвуз.сб., вып.УП).

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Стр.

Наталич А.Ф., Дыскин И.М. Использование подогрева при подпрессовке стружечно-клеевой композиции	3
Коврижных Л.П., Васильев В.В., Прусак А.П. Изучение влияния термообработки на свойства древесностружечных плит с фенолоформальдегидным связующим	6
Эльберт А.А., Дорохова О.В. Прессование древесноволокнистых плит полусухого формирования с использованием добавок различных веществ	12
Леонович А.А., Николаева Ю.В., Виноградов М.С. Влияние вспенивавшегося связующего на процесс термического разложения огнезащитенных древесноволокнистых плит . .	19
Липцев Н.В., Михасенко В.И., Седов Ю.А. Определение параметров распределения фракционного состава древесноволокнистых масс и продолжительности размола волокнистых материалов	24
Тиме Н.С., Меньшикова Н.Г. Влияние катализаторов на процесс отверждения карбамидоформальдегидной смолы в условиях получения древесноволокнистых плит средней плотности	33
Мурзин В.С., Миронова Т.П. Определение кислотности среды древесностружечных плит	40
Румянцева О.В., Каменков С.Д., Гамова И.А. Исследование и разработка модифицированного связующего для древесных пластиков и плит.	46
Антакова В.Н., Говоров Г.Г. Состав водорастворимых полисахаридов и плит из дробленой виноградной лозы . .	53
Антакова В.Н., Мельникова М.Е., Петри В.Н., Тойбич В.Я., Тютикова Н.А. Технологические параметры получения плитных материалов с заданными свойствами из дре-	

весных и одревесневших растительных остатков без добавления связующих	55
Бояркина Р.А. Изменение физико-механических свойств лигноуглеводных древесных пластиков при нагревании . .	59
Перехожих И.В., Берсенева Е.И., Перехожих Г.И., Лазарева А.Д. Моделирование и оптимизация процесса получения пластика из цельной осиновой древесины методом пьезотермической обработки	63
Крогиус М.Э. Влияние измельчения лигнина на свойства лигнодревесных материалов	69
Гнутова Е.П., Малигин Н.В. Подпрессовка пакета из крупноразмерной ориентированной стружки	74
Царев Г.И., Минина Л.Г. Исследование процесса отделки ДВП в технологическом потоке	81
Кошель Н.Г., Пермикин И.П. Оценка качества древесностружечных плит, изготовленных с применением модифицирующих добавок	85
Коромислова Т.С., Каменков С.Д., Гамова И.А. Использование порошкообразных смол в производстве древесных прессовочных масс	91
Хотилович П.А., Эльберт А.А., Сапотницкий С.А. Использование лигносульфонатов с усложненной структурой в качестве связующего для древесных плит	97
Логинава М.П., Суровова Л.В., Поляков Ю.С., Мельникова М.Е., Перехожих И.В. Определение длительных характеристик плит, изготовленных на основе рисовой соломы методом пьезотермической обработки	103
Липцев Н.В., Мозалевская Е.И. Исследование гидротермической обработки осиновой древесины	111
Лыхачев В.А., Вигдорович А.И., Махновская И.Е., Агафонцев А.В. Химико-гальваническая металлизация изделий из древесных прессовочных масс	123
Ветошкин Ю.И. Исследование взаимосвязи клея с древесиной методом ИК-спектроскопии	130
Тойбич В.Я., Петри В.Н. Унификация влажности исходного сырья при производстве плит без связующего	137
Чарина М.В., Исаева О.Ф., Кудряшова Е.А. Влияние способа получения прессовочных древесных масс на их физико-механические свойства	141

Третьяк П.П., Дедюхин В.Г., Втори́гин А.М., Устюгов
А.Б. Масса древесная прессовочная на основе отходов
деревообрабатывающего цеха Уралмашзавода 147

Бабина М.Д., Попова Г.И., Перескокова И.И. Об ис-
пользовании гидролизного лигнина в составе для изго-
товления древесноволокнистых плит 155

Св. план 1982,

п. 486

Заявки посылать по адресу:

620032, Свердловск, Б-32,

Сибирский тракт, 37,

Уральский лесотехнический институт,

редакционно-издательский отдел

ТЕХНОЛОГИЯ ДРЕВЕСНЫХ ПЛИТ

И ПЛАСТИКОВ

Межвузовский сборник

Редактор издательства Г.В.Иванова

Корректор Е.Л.Михайлова

Подписано в печать 10/уш-82г. НС 14244 Формат 60х84 1/16
Бумага типографская № 2 Плоская печать Усл.-печ.л. 10,0
Уч.-изд.л. 10,0 Тираж 1000 Заказ 1577 Цена 1 руб.

Редакционно-издательский отдел УПИ им. С.М.Кирова,
620002, Свердловск, УПИ, главный учебный корпус

Цех № 4 производственного объединения "Полиграфист",
620151, Свердловск, ул. Тургенева, 20